

Dynamic Plant

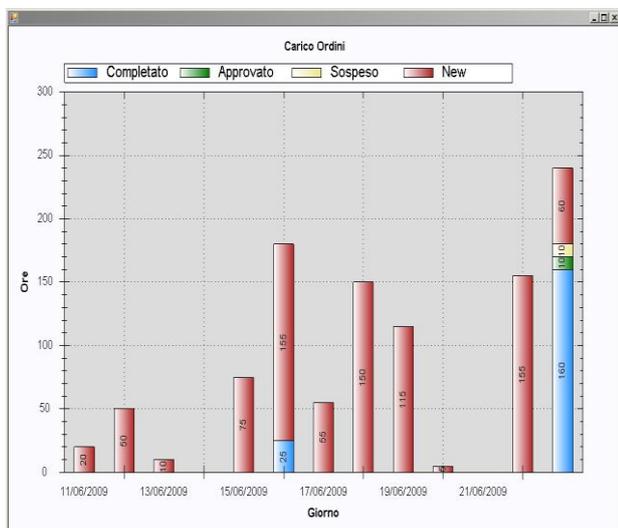
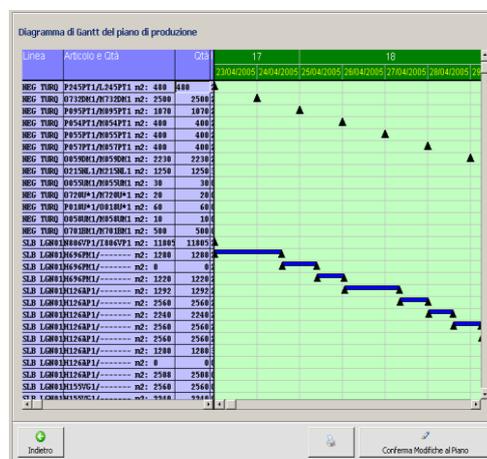
la piattaforma informatizzata per la gestione ed il controllo della produzione

Dynamic Plant è un Manufacturing Execution System (MES) che consente di **gestire** ed **ottimizzare** tutti i processi e i flussi produttivi. Il sistema permette di calcolare, in modo semplice ed automatico, **il piano generale di produzione** ed i relativi **piani di reparto**. Partendo dall'analisi delle informazioni commerciali, logistiche e di magazzino, il sistema calcola e propone il piano di produzione generale, che consente rendere affidabili le date di consegna, di ottimizzare lo sfruttamento delle linee e delle risorse, nonché di garantire la disponibilità e l'approvvigionamento delle materie prime.

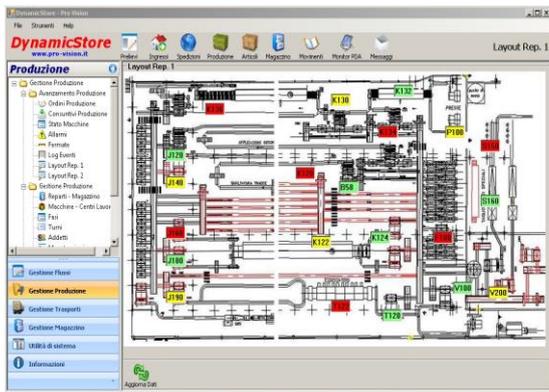
Le funzionalità del software consentono di allineare i quantitativi calcolati con eventuali valori definiti dall'utente. L'elenco dei fabbisogni e delle relative quantità, determinati dal modulo di calcolo, rappresenterà l'input del modulo di generazione ed ottimizzazione dei **piani di produzione di reparto**.

La disponibilità di elevati strumenti di calcolo e di modelli statistici estremamente raffinati permette di determinare analiticamente, e con ampio margine temporale, gli andamenti, i volumi e le tempistiche della domanda di prodotti a cui dovrà rispondere l'azienda, permettendo di ottenere i seguenti benefici:

- Programmare con efficienza gli approvvigionamenti.
- Pianificare la produzione in modo ottimale.
- Gestire i magazzini minimizzando la probabilità di avere stock-out e over-stock.
- Prevedere gli andamenti dei flussi riducendo i margini di errore.
- Accrescere il livello di servizio ai clienti.

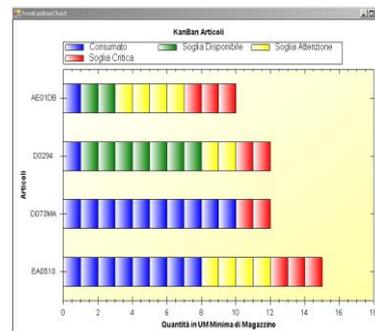


Dynamic Plant consente di effettuare, in modo semplice e automatico, tutte le operazioni che generalmente vengono effettuate o mediante il ricorso a moduli cartacei o attraverso l'utilizzo di strumenti software non adeguatamente flessibili, integrati o affidabili. Il sistema consente inoltre la completa tracciabilità e rintracciabilità di prodotti. Infatti, mediante la scrupolosa e sistematica raccolta e memorizzazione automatica dei dati relativi alle forniture delle materie prime, delle lavorazioni (interne ed esterne) sarà possibile ricostruire la sequenza delle attività e delle lavorazioni subite da ogni prodotto.



Per ogni lotto di prodotto finito, semilavorato, materia prima, ecc. potranno essere registrati i dati relativi alle forniture, alle lavorazioni effettuate, ai risultati delle analisi, ai campionamenti utilizzati, le note dei laboratori, alle vendite, ecc. Di ogni lotto verranno anche registrati i componenti utilizzati, le operazioni effettuate, gli impiegati e la tipologia di mano d'opera utilizzata, i tempi impiegati, le deviazioni di processo, eventuali rilavorazioni e la resa di produzione effettiva, sempre confrontabili con gli standard.

La determinazione del **piano di produzione** parte dall'analisi della situazione commerciale e logistica, e verifica la fattibilità e la convenienza impiantistica di ogni decisione, per fornire un piano che sia il migliore possibile, in base alle priorità impostate dall'azienda. Una volta approvato il piano di produzione, il sistema potrà fornire il carico delle linee, la programmazione della preparazione dei **semilavorati**, dell'**approvvigionamento delle materie prime** nonché dei previsionali delle date di **approntamento dei lotti**.



Il processo di calcolo si base sulle seguenti fasi:

- Acquisizione delle informazioni disponibili.
- Elaborazione di un previsionale di vendita di breve e medio periodo.
- Determinazione delle necessità di riassortimento con relativi termini temporali.
- Schedulazione delle necessità di produzione sulle linee esistenti.
- Simulazione del carico di lavoro e di approvvigionamento per gli stabilimenti.
- Adeguamento del piano in funzione dei risultati della simulazione.
- Verifica e approvazione delle funzioni aziendali preposte.
- Rilascio del piano e esplosione dei sotto-piani di dettaglio per reparti e approvvigionamenti.

Oltre ad ottimizzare i processi aziendali **Dynamic Plant** può diventare un potente strumento di marketing, poiché consente di valorizzare l'immagine aziendale e l'identità legata al territorio su cui essa opera. Il sistema permette inoltre di ottenere notevoli benefici in termini di miglioramento della comunicazione con i clienti e i fornitori, aumento della produttività, miglioramento del livello di servizio e maggiore reattività del sistema grazie a informazioni più tempestive ed affidabili.

Pro-Vision può fornire soluzioni “**Chiavi in mano**”,
comprehensive di Hardware, Software, Installazione, Formazione ed Assistenza

Pro-Vision
SOFTWARE & TECHNOLOGY FOR LOGISTICS

Via C. Marx, 97 – 41012 Carpi (MO) – ITALY

Tel: +39-059-62.22.398 - Fax: +39-059-62.29.204

E-mail: info@pro-vision.it - Web: www.pro-vision.it